

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0569.001

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	SKM Sp. z o.o. ul. Kujanska 60 A 77-400 Złotów POLSKA
Zakład produkcyjny	SKM Sp.z o.o., ul. Kujanska 26, 77-400 Złotów, POLSKA
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018
Klasa Wykonania	EXC4 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG 136 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym 138 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym o rdzeniu metalicznym
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, 3.1 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Ryszard Jastrzebski, IWE urodzony 14.04.1960
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	01.08.2024
Termin ważności	11.08.2027
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 01.08.2024
Skarpetowski



Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

ZAŚWIADCZENIE

Proces Specjalny: Ochrona przed korozją

BER09-EN1090-2.K-0021.2021.0002

Jednostka Notyfikowana

GSI mbH, Niederlassung SLV Berlin-Brandenburg

oceniła w Zakładzie Produkcyjnym, na podstawie obowiązujących specyfikacji technicznych, wymagania dotyczące procesu ochrony przed korozją oraz organizację zakładowej kontroli produkcji.

Wytwórca

SKM Sp. z o.o.
ul. Kujanska 60 A
77-400 Złotów
POLAND

Wytwarzany produkt

Elementy stalowe wg EN 1090-2 do klasy EXC4

Specyfikacja techniczna

**EN 1090-2 rozdz. 10 , 12.6 i zał. F
EN ISO 12944 cz.1 do 8**

Proces(y) zabezpieczeń ochronnych

**Natrysk bezpowietrzny (hydrodynamiczny)
Natrysk bezpowietrzny w osłonie powietrza
Natrysk pneumatyczny, malowanie wałkiem,
Malowanie proszkowe, malowanie**

Odpowiedzialna osoba nadzoru

(Tytuł, imię, nazwisko, data urodzenia, kwalifikacje)

Wojciech Budek, ur. 05.06.1988, gospodarz (UNI)

Zastępca

(Tytuł, imię, nazwisko, data urodzenia, kwalifikacje)

-

Potwierdzenie

Na podstawie wyżej wymienionych specyfikacji technicznych, wszystkie wymagania dotyczące ochrony przed korozją zostały spełnione.

Początek ważności

03.08.2021

Następny audit nadzorczy

11.08.2027

Ważność zaświadczenia

Niniejsze zaświadczenie pozostaje ważne tak długo dopóki nie zmienią się wyżej wymienione specyfikacje techniczne lub warunki wytwarzania u wytwórcy.

Uwagi

Oznakowanie CE elementów lub zespołów budowlanych możliwe jest tylko w przypadku posiadania przez wytwórcę europejskiego certyfikatu zgodności.

Miejsce wystawienia/-data

Berlin, 11.07.2024



Dipl.-Wirt.-Ing. Nowak
Zastępca Jednostki Notyfikowanej